



Рулетка измерительная металлическая

**Р10УЗГ, Р20УЗГ, Р30УЗГ, Р50УЗГ, Р100УЗГ,
Р10НЗГ, Р20НЗГ**

№ _____

ПАСПОРТ

Рулетка измерительная металлическая 3-го класса точности, вытяжной конец ленты - с грузом

Рулетка предназначена для измерения уровня нефти и нефтепродуктов в транспортных и стационарных емкостях. Рулетка предназначена для эксплуатации при температуре окружающей среды от минус 40 до +50°C.

1. Технические характеристики

1.1 Рулетки соответствуют ГОСТ 7502-98 «Рулетки измерительные металлические. Технические условия» имеют следующие условные обозначения: номинальная длина от 10м до 100м; материал ленты углеродистая сталь (У) или нержавеющая сталь (Н), класс точности 3, конструктивные особенности вытяжного конца - груз (Г). Основные технические характеристики рулеток представлены в таблице 1.

Таблица 1

| Наименование рулетки | Диапазон измерений, м | Габариты, д×ш×в, мм, не более | Масса без лота, кг, не более |
|----------------------|-----------------------|-------------------------------|------------------------------|
| Р10УЗГ | от 0 до 10 | 300×90×35 | 0,5 |
| Р20УЗГ | от 0 до 20 | 300×100×35 | 0,7 |
| Р30УЗГ | от 0 до 30 | 290×160×40 | 1,0 |
| Р50УЗГ | от 0 до 50 | 315×185×40 | 1,4 |
| Р100УЗГ | от 0 до 100 | 340×210×40 | 2,4 |
| Р10НЗГ | от 0 до 10 | 300×90×35 | 0,4 |
| Р20НЗГ | от 0 до 20 | 300×100×35 | 0,6 |

1.2 Цена деления шкалы измерительной ленты 1 мм. Погрешность при 20°C ±5°C, составляет не более: ± 0,2 мм для миллиметровых интервалов, ± 0,3 мм для сантиметровых интервалов, ± 0,4 мм для дециметровых интервалов, ± [0,40 + 0,20 (L-1)] для отрезка шкалы 1 м и более, где L – число полных и неполных метров в отрезке.

2. Описание и комплект поставки

2.1 Рулетки состоят из корпуса с наматывающим механизмом, измерительной ленты и груза - лота со шкалой. Началом отсчёта шкалы рулетки является торцевая поверхность наконечника лота. Лот и наконечник изготовлены из искробезопасного материала. Наконечник лота жестко закреплён, что исключает самопроизвольное ослабление в процессе эксплуатации. Конструкция наконечника предусматривает возможность его замены.

2.2 Масса лота (2,0 ± 0,1) кг. По требованию заказчика масса лота может быть изменена на: (0,25 ± 0,05) кг; (0,5 ± 0,05) кг; (0,75 ± 0,05) кг; (1,0 ± 0,1) кг; (1,5 ± 0,1) кг.

2.3 В комплект поставки входят: рулетка - 1 шт.; лот-1 шт.; гайка-1 шт.; винт-1 шт., паспорт-руководство по эксплуатации-1шт.

3. Использование по назначению

3.1 Рулетки не являются источником повышенной опасности здоровья человека.

3.2 При производстве рулеток не использованы драгоценные металлы, материалы, содержащие вещества загрязняющие окружающую среду и вещества содержащие источники ионизирующих излучений.

3.3 При эксплуатации рулеток следует руководствоваться требованиями безопасности, установленными нормативными документами.

3.4 При подготовке к измерениям необходимо: проверить комплектность, соединить ленту и лот с помощью винта и гайки, убедиться в надежности крепления ленты и наконечника лота.

3.5 При проведении измерений необходимо:

- лот плавно опускать в ёмкость строго вертикально, медленно вращая рукоятку, не допуская появления волн на поверхности жидкости;

- не допускать касания измерительной лентой края горловины и ударов лота о днище емкости.

3.6 Уровень нефтепродукта следует измерять трижды. За результат принимается среднее арифметическое трех измерений.

3.7 Запрещается:

- эксплуатировать неисправную рулетку;
- применять самодельные удлиняющие устройства;
- производить измерения во время грозы и налива нефтепродуктов;
- использовать рулетку для измерения уровня жидкостей с повышенной агрессивностью.

4. Техническое обслуживание

4.1 После измерений при наматывании на барабан ленту рулетки необходимо протереть сухой мягкой ветошью.

5. Методы и средства поверки

5.1 Поверку рулеток проводят согласно МИ 1780-87 «Ленты образцовые и рулетки металлические измерительные. Методы поверки». Масса груза при поверке $(2,0 \pm 0,1)$ кг. Знак поверки наносится на заклёпку или скобу в начале ленты и на поверхность лота.

5.2 Межповерочный интервал – 12 месяцев.

6. Правила хранения и транспортирования

6.1 Рулетки следует хранить на стеллажах, в закрытых отапливаемых помещениях при температуре от $+10^{\circ}\text{C}$ до $+35^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности до 80%.

6.2 Рулетки перевозят в закрытых транспортных средствах.

7. Гарантия изготовителя

7.1 Изготовитель гарантирует соответствие рулеток требованиям ГОСТ 7502-98 и ТУ 4433-008-50618805-2009 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения и транспортирования.

7.2 Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня продажи через розничную торговую сеть или со дня получения потребителем.

7.3 Разрыв или повреждение металлической ленты не является гарантийным случаем.

8. Сведения о приемке

Рулетка Р _____ ЗГ № _____ соответствует ГОСТ 7502-98, ТУ 4433-008-50618805-2009, технической документации и признана годной к эксплуатации.

Дата выпуска _____ Представитель ОТК _____

9. Сведения о поверке

По результатам первичной поверки рулетка измерительная металлическая Р _____ ЗГ № _____ соответствует ГОСТ 7502-98 для 3 класса и признана годной к применению.

(знак поверки) Поверитель _____ Дата _____

10. Свидетельство об упаковке

Рулетка измерительная Р _____ ЗГ упакована согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

Дата упаковки _____ Упаковку произвел _____

11. Сведения о ремонте

В зависимости от особенностей, степени повреждений, износа рулетки и её составных частей проводится ремонт или утилизация рулетки. После ремонта проводится поверка рулетки.